zał. nr 1a) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 100 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych brązowych z płaską pokrywą o pojemności 60 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 60 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Brązowy kolor RAL 8025/8011 |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową. |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/60/B/0001/20 kolejny numer MPO/60/B/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 28 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1b) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 1000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych brązowych z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Brązowy kolor RAL 8025/8011 |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/120/B/0001/20 kolejny numer MPO/120/B/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy)

zał. nr 1c) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 2000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych żółtych z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Żółty kolor RAL 1018  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (RAL 7021) zamiast koloru żółtego (RAL 1018) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/120/ZO/0001/20 kolejny numer MPO/120/ZO/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy)

zał. nr 1d) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 2000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych żółtych z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 240 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Żółty kolor RAL 1018  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (RAL 7021) zamiast koloru żółtego (RAL 1018) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/240/ZO/0001/20 kolejny numer MPO/240/ZO/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 110 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1e) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 800 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych żółtych z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Żółty kolor RAL 1018  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (RAL 7021) zamiast koloru żółtego (RAL 1018) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  -wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | -Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja ( wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho) - wzór numeracji MPO/770/ZO/0001/20 kolejny numer MPO/770/ZO/0002/20 itd. |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 354 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

*(podpis upoważnionego przedstawiciela*

*Wykonawcy)*

zał. nr 1f) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 5000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (RAL 1018), kolor brązowy (RAL 8025/8011) zamiast koloru antracyt (RAL 7021) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/120/AN/0001/20 kolejny numer MPO/120/AN/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy)

zał. nr 1g) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 50 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 180 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 180 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (RAL 1018) lub kolor brązowy (RAL 8025/8011) zamiast koloru antracyt (RAL 7021) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/180/AN/0001/20 kolejny numer MPO/180/AN/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 85 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy)

zał. nr 1h) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 5000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 240 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (RAL 1018) lub kolor brązowy (RAL 8025/8011) zamiast koloru antracyt (RAL 7021) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja (wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/240/AN/0001/20 kolejny numer MPO/240/AN/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 110 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1i) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 700 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych niebieskich z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Niebieski kolor RAL 5007  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (RAL 7021) lub kolor żółty (RAL 1018) stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  na całej wysokości  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  -wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja ( wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho) - wzór numeracji MPO/770/N/0001/20 kolejny numer MPO/770/N/0002/20 itd. |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 354 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

*(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)*

zał. nr 1j) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 700 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (RAL 1018) lub kolor niebieski (RAL 5007) zamiast koloru antracyt (RAL 7021) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem na całej wysokości  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  - wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  - sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  na pokrywie:  - rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja ( wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho) - wzór numeracji MPO/770/AN/0001/20 kolejny numer MPO/770/AN/0002/20 itd. |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 354 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

*(podpis upoważnionego przedstawiciela*

*Wykonawcy)*

zał. nr 1k) do SIWZ

……………………………

*(pieczęć Wykonawcy)*

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 700 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 1100 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia- bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 1100 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor: żółty (RAL 1018) lub kolor niebieski RAL (5007) zamiast koloru antracyt (RAL 7021) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PE-EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - korpus pojemnika wzmocniony przetłoczeniem  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: rok produkcji 2020  - na bocznej ścianie pojemnika numeracja ( wzór numeracji oraz kolejne numery wykonawca otrzyma przed podpisaniem umowy; wykonanie numeracji polegać ma na naniesieniu nadruku szybkoschnącym pigmentem w kolorze białym; ponadto zabezpieczeniu powierzchni dwuskładnikowym laminatem. Tak przygotowana powierzchnia ma być odporna przed promieniowaniem UV oraz uszkodzeniami mechanicznymi oraz ma być odporna na okresowe działanie chemikaliów, takich jak: woda, roztwory soli, ropa i produkty ropopochodne: benzyna, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, oleje, smary etc. Gotowa powłoka winna wytrzymać eksploatowanie w zakresie temperatur do 150°C (na sucho)- wzór numeracji MPO/1100/AN/0001/20 kolejny numer MPO/1100/AN/0002/20 itd. |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | zgodnie z normą PN-EN 840 |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

……………………………………………

*(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)*

zał. nr 3 do SIWZ

……………………………………

(pieczęć Wykonawcy)

**Oferta**

**na**

***„Wykonanie i dostawę fabrycznie nowych pojemników plastikowych na odpady dla Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Krakowie”***

…………………….................................................................................................................................................................................................

*(Nazwa Wykonawcy i adres)*

..................................................................................................................................................................................................................................

*(kod, miejscowość, województwo, powiat)*

..................................................................................................................................................................................................................................

*(ulica, nr domu, nr lokalu)*

..................................................................................................................................................................................................................................

*(telefon, e-mail, fax)*

REGON: ....................................................; ……..................................................

(Miejscowość, data)

Dla: **Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania**

**Spółka z o.o., Kraków ul. Nowohucka 1**

Po zapoznaniu się ze specyfikacją istotnych warunków zamówienia my niżej podpisani podejmujemy się niniejszym realizacji przedmiotu niniejszego zamówienia na warunkach przedłożonych przez Zamawiającego w materiałach przetargowych oraz projekcie umowy stanowiącym zał. nr 2 do SIWZ za kwotę:

**BRUTTO:** …………........…… zł (słownie złotych: ......................................................................... )

**VAT:** ……… % tj. …………………………. zł.

**NETTO:** …………………… zł (słownie złotych: ......................................................................................... )

1. Cena ta została obliczona na podstawie kalkulacji cenowej stanowiącej zał. nr ………..….... do oferty.
2. Oświadczamy, iż udzielamy na przedmiot zamówienia gwarancji, jakości na okres …..miesięcy (licząc od daty protokołu zdawczo – odbiorczego).
3. Termin realizacji zamówienia:

Sukcesywnie w okresie od daty podpisania umowy **do dnia 31.12.2020 r.** - z zastrzeżeniem zmian określonych w zał. nr 2 do SIWZ.

1. Warunki płatności: zgodnie z projektem umowy stanowiącym zał. nr 2 do SIWZ.
2. Oświadczamy, że pozostajemy związani ofertą przez okres 60 dni, licząc od upływu terminu składania ofert.
3. Oświadczamy, iż zapoznaliśmy się z zapisami SIWZ, nie wnosimy żadnych zastrzeżeń oraz uzyskaliśmy niezbędne informacje do przygotowania oferty. Oświadczamy, że oferowana dostawa spełnia wymagania Zamawiającego określone w SIWZ.
4. Oświadczamy, iż akceptujemy projekt umowy stanowiący zał. nr 2 do SIWZ i w przypadku wyboru naszej oferty jako najkorzystniejszej zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach określonych w ww. projekcie w miejscu i terminie wyznaczonym przez Zamawiającego.
5. Oświadczamy, iż przedmiot niniejszego zamówienia wykonamy samodzielnie/przy udziale podwykonawców\*. Realizację przedmiotu niniejszego zamówienia w następujących częściach (zakresie) zamierzamy powierzyć następującym podwykonawcom:
   * 1. ………………………………………………………………………..……………………………………
     2. ………………………………………………………………………………………………..……………
     3. …………………………………………………………………………………………………………..…
6. Oświadczamy, że następujące dokumenty stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji i nie mogą być udostępniane\*\* ………....................................................................................................................................................................
7. Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016, str. 1) wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu, w tym własnych pracowników, współpracowników, podwykonawców i ich pracowników i współpracowników, zgodnie z zakresem wskazanym w pkt 20 SIWZ, wskazując, iż kategorie danych osobowych wynikają z Pzp. \*\*\*
8. Posiadamy doświadczoną kadrę techniczną niezbędna do wykonania przedmiotu niniejszego zamówienia.
9. Wadium w wysokości ………...................… zł wniesiono w formie ….………………………….…..……..…..
10. W przypadku wygrania przetargu:

- osobą sprawującą nadzór nad Umową będzie :……………..……………………….……………………….…..

- osobą upoważnioną do przyjmowania zapotrzebowani, o których mowa w § 2 ust. 3 Umowy będzie: ……………………………………………………………………………………………………………………..

1. Osobą upoważnioną do podpisywania umowy jest pan/pani:………………..………………………….………...
2. Oferta składa się z ........... stron kolejno ponumerowanych.

**Załączniki:**

1. ..................................................................................
2. ..................................................................................
3. ..................................................................................

........................................................................

*(Podpis upoważnionego przedstawiciela*

*Wykonawcy)*

*\* Niepotrzebne skreślić*

*\*\* Jeżeli Wykonawca zastrzegł, że określone informacje nie mogą być udostępniane, zobowiązany jest wykazać Zamawiającemu, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa*

*\*\*\* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa .*

zał. nr 4 do SIWZ

*………………………………………*

*(pieczęć Wykonawcy)*

**FOMULARZ KALKULACJI CENY OFERTY**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Przedmiot umowy** | **Cena jednostkowa** | | | **Planowana ilość**  **[szt.]** | **Wartość zamówienia** | | |
| NETTO  PLN/szt. | VAT  [%] | BRUTTO  PLN/szt. | NETTO  [PLN] | VAT  [%] | BRUTTO  [PLN] |
| 1 | Fabrycznie nowe pojemniki brązowe z płaską pokrywą o pojemności 60 dm3 |  |  |  | **100** |  |  |  |
| 2 | Fabrycznie nowe pojemniki brązowe z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3 |  |  |  | **1000** |  |  |  |
| 3 | Fabrycznie nowe pojemniki żółte z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3 |  |  |  | **2000** |  |  |  |
| 4 | Fabrycznie nowe pojemniki żółte z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3 |  |  |  | **2000** |  |  |  |
| 5 | Fabrycznie nowe pojemniki żółte z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3 |  |  |  | **800** |  |  |  |
| 6 | Fabrycznie nowe pojemniki antracytowe z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3 |  |  |  | **5000** |  |  |  |
| 7 | Fabrycznie nowe pojemniki antracytowe z płaską pokrywą o pojemności 180 dm3 |  |  |  | **50** |  |  |  |
| 8 | Fabrycznie nowe pojemniki antracytowe z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3 |  |  |  | **5000** |  |  |  |
| 9 | Fabrycznie nowe pojemniki niebieskie z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3 |  |  |  | **700** |  |  |  |
| 10 | Fabrycznie nowe pojemniki antracytowe z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3 |  |  |  | **700** |  |  |  |
| 11 | Fabrycznie nowe pojemniki antracytowe z płaską pokrywą o pojemności 1100 dm3 |  |  |  | **700** |  |  |  |
| **RAZEM** | | | | | |  |  |  |

.......................................................................

*(Podpis i pieczęć imienna upoważnionego*

*przedstawiciela Wykonawcy)*

Zał. Nr 5 do SIWZ

...........................................

(pieczęć Wykonawcy)

#### Oświadczenie Wykonawcy

#### o braku przynależności do grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt. 23 ustawy Prawo zamówień publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r. (t.j. Dz. U. 2019, poz. 1843)

Składając ofertę w przetargu nieograniczonym na ***„Wykonanie i dostawę fabrycznie nowych pojemników plastikowych na odpady dla Miejskiego Przedsiębiorstwa Oczyszczania Sp. z o.o. w Krakowie”*** oświadczam(y), że należymy*\**/nie należymy*\** do tej samej grupy kapitałowej z innymi Wykonawcami, którzy w niniejszym postępowaniu złożyli odrębne oferty.

*\* Niepotrzebne skreślić*

.........................................................................

(Podpis upoważnionego przedstawiciela

Wykonawcy)