zał. nr 1a) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 1000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych brązowych z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Brązowy kolor RAL 8025/8011 |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie:- rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1b) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 600 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych zielonych z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Zielony kolor **RAL 6011/6025** |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie:- rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1c) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 100 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych żółtych z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Żółty kolor **RAL 1018/1021**  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (**RAL 7021/7016**) zamiast koloru żółtego (**RAL 1018/1021**) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  -wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  - na pokrywie:- rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 340 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1d) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 2000 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 240 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor **RAL 7021/7016**  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (**RAL 1018/1021**) lub kolor brązowy (RAL 8025/8011) zamiast koloru antracyt (**RAL 7021/7016**) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie:- rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 105kg |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

…………………………………………….

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1e) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 100 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych niebieskich z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Niebieski kolor RAL 5007  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor antracyt (**RAL 7021/7016**) lub kolor żółty (**RAL 1018/1021**) stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  -wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  - na pokrywie: - rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 340 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1f) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 500 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| **1.** | Pojemność | 770 dm3 |  |
| **2.** | Kolor pojemnika | Antracyt kolor **RAL 7021/7016**  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor żółty (**RAL 1018/1021**) lub kolor niebieski (RAL 5007) zamiast koloru antracyt (**RAL 7021/7016**) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracjiw całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % |  |
| **3.** | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| **4.** | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| **5.** | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  -wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| **6.** | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| **7.** | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| **8.** | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| **9.** | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.  - na pokrywie: - rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| **10.** | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| **11.** | Ładowność pojemnika | Minimalna ładowność 340 kg |  |
| **13.** | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

….…………………………………………

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)

zał. nr 1g) do SIWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego 400 szt. fabrycznie nowych pojemników plastikowych antracyt z płaską pokrywą o pojemności 1100 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia- bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | | **Potwierdzenie**  **spełnienia**  **(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 1100 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor **RAL 7021/7016**  Wykonawca w cenie oferty zobowiązany jest uwzględnić zmiany koloru części zamawianych pojemników na kolor: żółty (**RAL 1018/1021)** lub kolor niebieski RAL (5007) zamiast koloru antracyt (**RAL 7021/7016**) - stosowanie do bieżących potrzeb Spółki wynikających ze złożonych nowych deklaracji lub korekt deklaracji w całym okresie realizacji przedmiotu niniejszego zmówienia - w ramach wynagrodzenia określonego w formularzu oferty. Zmiana koloru pojemnika dotyczy nie więcej niż 30 % . |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PE-EN-840  - odporny na działanie promieni UV  - odporny na niskie temperatury  - odporny na środki chemiczne  - odporny na udary mechaniczne  - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.  - pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem  - wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.  - pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).  - średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm  wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,  -sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż  - pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie  na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:  4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | -Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”  - certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.  - na pokrywie: - rok produkcji nie starszy niż 2020 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową |  |
| 11. | Ładowność pojemnika | **Minimalna ładowność 480 kg** |  |
| 12. | Normy i atesty  (w języku polskim) | Produkt posiada:   * atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika; * certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840. |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

……………………………………………

(podpis upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy)