Kraków, dnia 10.03.2022 r.

**WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

**ORAZ MODYFIKACJA TREŚCI SWZ**

dotyczy: postępowania o udzielnie zamówienia publicznego o wartości szacunkowej przekraczającej progi unijne, o których mowa w art. 3 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2021, poz. 1129 ze zm.) na **„Centrum Recyklingu Odpadów Komunalnych w Krakowie” Zakład Recyklingu Tworzyw Sztucznych - instalacja przygotowania odpadów tworzyw sztucznych do recyklingu”** – nr sprawy TZ/EG/2/2022.

Zamawiający informuje, iż w dniu 08.03.2022 r. do siedziby Spółki wpłynął wniosek od Wykonawcy o wyjaśnienie treści Specyfikacji Warunków Zamówienia, zwanej dalej „SWZ”. Poniżej przedkładamy treść zapytań oraz treść udzielonych odpowiedzi.

**Treść zapytania nr 1:**

W Specyfikacji Warunków Zamówienia (SWZ), w punkcie VIII.1.4.a) Zamawiający wymaga aby Wykonawca ubiegający się o zamówienie wykazał, że spełnia warunki posiadania określonej zdolności technicznej i zawodowej, tj.:

„w okresie ostatnich 5 (słownie: pięciu) lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonali jedno zamówienie, którego przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego, w oparciu o który została zrealizowana dostawa, montaż i rozruch instalacji do sortowania tzw. frakcji płaskiej – lekkiej tworzyw sztucznych (folii) (w pełni zautomatyzowanej i zmechanizowanej). Zamawiający wymaga aby instalacja, o której mowa w zdaniu poprzednim, charakteryzowała się wysoką wydajnością i efektywnością pozwalającą na przetwarzanie co najmniej 2,5 Mg/godz. i co najmniej 8 000 Mg/rok odpadów tzw. fakcji suchej – płaskiej tworzyw sztucznych (folii) w której zastosowano co najmniej następujące urządzenia: sito wibracyjne kaskadowe, separatory metali żelaznych, separatory optyczne, itp.”

Czy Zamawiający uzna spełnianie warunku udziału w postępowaniu w postaci wiedzy i doświadczenia jeżeli wykonawca na referencyjnej instalacji zastosował zamiast sita wibracyjnego separator balistyczny z perforacją i odsiewaniem frakcji drobnych, który pełni te same funkcje co sito wibracyjne, a jedynie ma dodatkowe funkcje wydzielenia materiałów niepożądanych.

Prosimy o uznanie możliwości zastosowania separatora balistycznego w ramach doświadczenia w zakresie linii do sortowania folii. Separator balistyczny jest często stosowany na liniach przeznaczonych do sortowania folii w miejsce sita kaskadowego i pełni podobną funkcję do sita kaskadowego. W przypadku braku akceptacji niniejszej prośby nie będziemy w stanie literalnie spełnić Państwa wymagań w zakresie doświadczenia, dlatego prosimy o pozytywne odniesienie się do naszej prośby i umożliwienia złożenia przez nas oferty.

**Treść odpowiedzi na zapytanie nr 1:**

Zamawiający, działając zgodnie z art. 137 ust 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień Publicznych
(tj. Dz. U. z 2021, poz. 1129), zwanej dalej „ustawą Pzp” modyfikuje treść SWZ, zwanej dalej „SWZ” poprzez rozszerzenie warunku uczestnictwa, o którym mowa w Rozdziale VIII pkt 1. 4) a) SWZ.

**Jest:**

(…)

**VIII. INFORMACJA O WARUNKACH UDZIAŁU WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

(…)

1. zdolności technicznej lub zawodowej:
2. udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który:
* w okresie ostatnich 5 (słownie: pięciu) lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonali jedno zamówienie, którego przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego, w oparciu o który została zrealizowana dostawa, montaż i rozruch instalacji do sortowania tzw. frakcji płaskiej – lekkiej tworzyw sztucznych (folii) (w pełni zautomatyzowanej i zmechanizowanej). Zamawiający wymaga aby instalacja, o której mowa w zdaniu poprzednim, charakteryzowała się wysoką wydajnością i efektywnością pozwalającą na przetwarzanie co najmniej 2,5 Mg/godz. i co najmniej 8 000 Mg/rok odpadów tzw. fakcji suchej – płaskiej tworzyw sztucznych (folii) w której zastosowano co najmniej następujące urządzenia: sito wibracyjne kaskadowe, separatory metali żelaznych, separatory optyczne, itp.

(…)

**Otrzymuje on brzmienie:**

(…)

**VIII. INFORMACJA O WARUNKACH UDZIAŁU WYKONAWCY W POSTĘPOWANIU O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:**

1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

(…)

1. zdolności technicznej lub zawodowej:
2. o udzielenie zamówienia może ubiegać się Wykonawca, który:

- w okresie ostatnich 5 (słownie: pięciu) lat, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy - w tym okresie, wykonali jedno zamówienie, którego przedmiotem było wykonanie projektu technologicznego, w oparciu o który została zrealizowana dostawa, montaż i rozruch instalacji do sortowania tzw. frakcji płaskiej – lekkiej tworzyw sztucznych (folii) (w pełni zautomatyzowanej i zmechanizowanej). Zamawiający wymaga aby instalacja, o której mowa w zdaniu poprzednim, charakteryzowała się wysoką wydajnością i efektywnością pozwalającą na przetwarzanie co najmniej 2,5 Mg/godz. i co najmniej 8 000 Mg/rok odpadów tzw. fakcji suchej – płaskiej tworzyw sztucznych (folii) w której zastosowano co najmniej następujące urządzenia: sito wibracyjne kaskadowe lub separator balistyczny z perforacją i odsiewem frakcji drobnych, separatory metali żelaznych, separatory optyczne, itp.

(…)

Wykonawcy w złożonych ofertach przetargowych zobowiązani są uwzględnić dokonaną przez Zamawiającego modyfikację treści SWZ. Ponadto Zamawiający informuje, iż termin i miejsca składania oraz otwarcia ofert pozostają bez zmian.