Zał. nr 1 a) do SWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowych pojemników plastikowych z płaską pokrywą o pojemności 120 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Potwierdzenie****spełnienia****(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność  | 120 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika  | Brązowy kolor RAL 8025/8011/8024 Zielony kolor RAL 6011/6025 Antracyt kolor RAL 7021/7016 Żółty kolor RAL 1018/1021Zamawiający poda podczas zlecenia dostawy kolor zamawianych pojemników. |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840- odporny na działanie promieni UV- odporny na niskie temperatury- odporny na środki chemiczne- odporny na udary mechaniczne- przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.- wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.- pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).- średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mmwykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,-sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż- pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | - Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”- certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.- na pokrywie:- rok produkcji 2022 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika -rozumiana jako ciężar wsadu (odpadów) załadowanego do pojemnika | Minimalnie 55 kg |  |
| 12. | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:* atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;
* certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.
 |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**

Zał. nr 1 b) do SWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowych pojemników plastikowych z płaską pokrywą o pojemności 240 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia.**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Potwierdzenie****spełnienia****(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność | 240 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Brązowy kolor RAL 8025/8011/8024 Zielony kolor RAL 6011/6025 Antracyt kolor RAL 7021/7016 Żółty kolor RAL 1018/1021.Zamawiający poda podczas zlecenia dostawy kolor zamawianych pojemników. |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą EN-840- odporny na działanie promieni UV- odporny na niskie temperatury- odporny na środki chemiczne- odporny na udary mechaniczne - przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.- wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik firmy odbierającej odpady (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.- pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).- średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mmwykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,-sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż- pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływaniena środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierające kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | koła o średnicy 200 mm z ośką metalową |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60%, szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcami wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | -Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”- certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.- na pokrywie:- rok produkcji 2022 |  |
| 10. | System opróżniania | Wysyp uniwersalny z listwą grzebieniową typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika -rozumiana jako ciężar wsadu (odpadów) załadowanego do pojemnika | Minimalna ładowność 105kg |  |
| 12. | Normy i atesty(w języku polskim) | Produkt posiada:* atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika
* certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.
 |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

zał. nr 1 c) do SWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

**1. Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowych pojemników plastikowych z płaską pokrywą o pojemności 770 dm3.**

**2. Parametry techniczne przedmiotu zamówienia - bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne bezwzględnie wymagane** | **Potwierdzenie****spełnienia****(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność  | 770 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021/7016 Niebieski kolor RAL 5007/ 5015 Żółty kolor RAL 1018/1021.Zamawiający poda podczas zlecenia dostawy kolor zamawianych pojemników |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PN- PE 840- odporny na działanie promieni UV- odporny na niskie temperatury- odporny na środki chemiczne- odporny na udary mechaniczne- przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.- pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem- wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone tak, aby nie powodowały obrażeń.- pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).- średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mm-wykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,-sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż- pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy, na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia. |  |
| 9. | Oznakowania | -Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”- certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840.- na pokrywie:- rok produkcji 2022 |  |
| 10. | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika - rozumiana jako ciężar wsadu (odpadów) załadowanego do pojemnika | Minimalna ładowność 340 kg |  |
| 13. | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:* atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;
* certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PE-EN 840
 |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej**

zał. nr 1d) do SWZ

**SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

1. **Zakup wraz z dostawą do siedziby Zamawiającego fabrycznie nowych pojemników plastikowych z płaską pokrywą o pojemności 1100 dm3.**
2. **Parametry techniczne przedmiotu zamówienia- bezwzględnie wymagane**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Parametry techniczne** | **Potwierdzenie****spełnienia****(tak/nie)\*** |
| 1. | Pojemność  | 1100 dm3 |  |
| 2. | Kolor pojemnika | Antracyt kolor RAL 7021/7016 Niebieski kolor RAL 5007/ 5015 Żółty kolor RAL 1018/1021.Zamawiający poda podczas zlecenia dostawy kolor zamawianych pojemników |  |
| 3. | System produkcji | metoda wtryskowa |  |
| 4. | Materiał | granulat polietylenu niskociśnieniowego wysokiej gęstości (PE - HD) |  |
| 5. | Warunki techniczne | - pojemnik wykonany zgodnie z normą PE-EN-840- odporny na działanie promieni UV- odporny na niskie temperatury- odporny na środki chemiczne- odporny na udary mechaniczne- przednia lub boczne ściany pojemnika wzmocnione przetłoczeniem przynajmniej w połowie wysokości.- pojemnik posiada w dolnej części otwór odcieków z korkiem- wszystkie krawędzie w pojemniku, z którymi może zatknąć się zarówno pracownik zamawiającego (podczas jego opróżniania jak i mycia) a także klient Spółki (podczas wrzucania do niego odpadów), muszą być zaokrąglone, tak aby nie powodowały obrażeń.- pojemniki winny posiadać gniazda do montażu transponderów (chipów).- średnica transpondera 30 mm, wysokość 15 mmwykonanie gniazda na transponder nie może powodować obniżenia wytrzymałości pojemnika,-sposób zamontowania transpondera w gnieździe musi umożliwiać w razie konieczności jego demontaż- pojemnik wyposażony w transponder 134,2 kHz |  |
| 6. | Oddziaływanie na środowisko | tworzywa sztuczne i barwniki nie zawierają kadmu, ołowiu i innych pierwiastków szkodliwych dla środowiska (*konieczność posiadania atestu Państwowego Zakładu Higieny)* |  |
| 7. | Mechanizmy jezdne | pojemniki wyposażone w mechanizmy jezdne:4 sztuki kół ø 200 mm (tarcza tworzywo sztuczne i obręcz gumowa) osadzonych we wzmocnionych gniazdach z łożyskami igiełkowymi. Dwie sztuki kół przednich wyposażone w blokady. Dno pojemnika musi posiadać wzmocnienia w miejscach zamontowania mechanizmów jezdnych do korpusu pojemnika. Wzmocnienia oraz konstrukcja dna pojemnika muszą gwarantować wytrzymałość pojemnika na pęknięcia (jakiekolwiek inne uszkodzenia) podczas eksploatacji tj. np. podczas „zeskakiwania” napełnionego pojemnika z krawężnika zarówno wzdłuż jego osi symetrii jak i po przekątnej. |  |
| 8. | Pokrywa pojemnika | pokrywa płaska wyposażona w uchwyt w formie przetłoczenia w postaci listwy na co najmniej 60% szerokości pokrywy, mocowana do korpusu bolcem wielokrotnego użycia |  |
| 9. | Oznakowania | -Na pokrywie:- „Nie wrzucać gorącego popiołu” ” lub piktogram „przekreślona zapalona zapałka”- certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.- na pokrywie:- rok produkcji 2022. |  |
| 10. | System opróżniania | ramionami bocznymi, oraz grzebień typ A |  |
| 11. | Ładowność pojemnika - rozumiana jako ciężar wsadu (odpadów) załadowanego do pojemnika | Minimalna ładowność 460 kg |  |
| 12. | Normy i atesty (w języku polskim) | Produkt posiada:* atest higieniczny dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika;
* certyfikat (dla każdego rodzaju oferowanego pojemnika); wydany przez uprawnioną do certyfikowania jednostkę potwierdzającą zgodność produktów z wymaganiami technicznymi norm PN-EN 840.
 |  |

\* odpowiednie wpisać

**Uwaga !!!**

**Wykonawca gwarantuje, iż pojemnik wykonany został w sposób staranny i z zachowaniem najwyższych standardów jakościowych.**

**Pojemnik musi posiadać wzmocnienie listwy grzebieniowej.**